用金红石型气体保护焊药芯

高的特点。

GB/T 10045

T1-1C1 A

电弧柔和

%)

GB/T标准	0.18	2.00	0.90	0.030	0.030	0.50	0.20	0.30

≥18 ≥27/-20℃ AW

例 值 480