

药皮类型: 低氢型

特性与用途	相当规格
780MPa级低氢高强钢用埋弧焊用焊丝。适用于埋弧焊。电弧稳定、飞溅减少、焊渣易剥离、焊缝金属1A。	AWS A5.28 E780MPa-B1 EN ISO 14180-1 R5-A E 69 B 7 B 3 2

