



### 3. 适用于短弧焊接

该焊条具有优良的焊接工艺性能，适于短弧焊接。

### 4. 具有优良的低温冲击韧性和低温性能

该焊条的合金成分和工艺控制保证了优异的低温韧性和低温性能。



化学成分 (Chemical Composition)		力学性能 (Mechanical Properties)	
C	0.08	屈服强度 (Yield Strength)	≥ 420
Mn	0.30	抗拉强度 (Tensile Strength)	≥ 560
P	≤ 0.015	伸长率 (Elongation)	≥ 22
S	≤ 0.010	冲击功 (Impact Energy)	≥ 27
Si	0.20	低温冲击功 (Low Temp. Impact)	≥ 27
Ni	0.01	冲击功 (Impact Energy)	≥ 27
Cr	0.02	冲击功 (Impact Energy)	≥ 27
Mo	0.005	冲击功 (Impact Energy)	≥ 27
Fe	余量	冲击功 (Impact Energy)	≥ 27
其他元素 (Other Elements)		冲击功 (Impact Energy)	≥ 27
Al	0.03	冲击功 (Impact Energy)	≥ 27
Ca	0.001	冲击功 (Impact Energy)	≥ 27
Mg	0.0005	冲击功 (Impact Energy)	≥ 27
B	0.0008	冲击功 (Impact Energy)	≥ 27
As	≤ 0.01	冲击功 (Impact Energy)	≥ 27
Sb	≤ 0.01	冲击功 (Impact Energy)	≥ 27
Bi	≤ 0.001	冲击功 (Impact Energy)	≥ 27
Se	≤ 0.01	冲击功 (Impact Energy)	≥ 27
Te	≤ 0.01	冲击功 (Impact Energy)	≥ 27
Pb	≤ 0.01	冲击功 (Impact Energy)	≥ 27
Sn	≤ 0.01	冲击功 (Impact Energy)	≥ 27
Co	≤ 0.01	冲击功 (Impact Energy)	≥ 27
Cu	≤ 0.01	冲击功 (Impact Energy)	≥ 27
Nb	≤ 0.01	冲击功 (Impact Energy)	≥ 27
Ti	≤ 0.01	冲击功 (Impact Energy)	≥ 27
Zr	≤ 0.01	冲击功 (Impact Energy)	≥ 27
Ac	≤ 0.01	冲击功 (Impact Energy)	≥ 27
Ac	≤ 0.01	冲击功 (Impact Energy)	≥ 27