碳钢及高强钢用[illegible]焊条

特性与用途

024-1

SIIT/ESO24-1

耐渣滴烧穿抗丧焊平焊及杂焊角焊焊性显佳良好。机械性能良[illegible]效率高，可达140%。

AW[illegible]

GB/[illegible]

接，如压力容器、管道、锅炉等结构。

注意事项

熔敷金属化学成份(w[illegible])

	C	Mn	Si	P	
标准	-	-	-	-	-