

TF-210

低温钢用埋弧焊

碱度:

相当规格

AWS -

特性与用途

TF-210是一种碱性低合金埋弧焊用焊丝，适用于交流或直流两用单极和双极焊接。窄间隙埋弧焊具有良好的焊接性能。

GB/T 7738-2003 Y55A-F6155 AC H5
EN ISO 14176 S.A.FR 1.55 AC H5

耐候钢

SMAW

ECAW

	Ni		Cr		Cu		P		S		N	
例值	0.60	0.030	0.35	0.35	0.75	1.10	0.15	0.012	0.012	0.001	0.004	0.036
例值	0.6	0.44	1.06	0.011	0.001	0.004	0.036	1.05	0.02	0.012	0.80	1.60
例值	0.025	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
例值	0.06	0.24	0.9	3	0.007	0.002	-	-	-	-	-	-
例值	0.12	0.80	1.60	0.030	0.025	-	-	-	-	-	-	-
例值	0.25	0.80	0.85	0.006	0.003	-	-	-	-	-	-	-

熔敷金属机械性能

