热强钢用气

MIG-1CM

MIG-2CM

优异的抗蠕变（CREEP）

炉管道、高

85-215℃。

min，200-300A时，气 流量控制更 气体流量约20-25L/min。

2、室外施焊时，须有适当的防风措施，否则保护气

0.025	0.20	1.20-1.50	0.40-0.65	0.30	0.30
0.01	0.01	0.01	1.3		

例 值	0.072	0.83	0.69	0.012

熔敷金属机械性能