TWE-915B3

热强钢用药芯焊丝

于对抗裂性…要求较高的…Mo钢管

件及要求…钢的应用。

保护气体

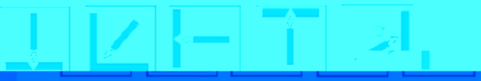
100%CO$_2$（纯度…于99.8%）

注意事项

1. 平、横位置焊接时采用DCEP（DC+），进行立、仰位置焊接时建议使用DCEN（DC-）。

WS标准	≥540	620-760	≥17	-	690±15°Cx1h
B/T标准	≥540	620-760	≥15	-	690±15°Cx1h

适用焊接位置



推荐焊接参数：(DCEP)

立、仰焊